

Opera nazionale assistenza orfani sanitari italiani (ONAOSI) – Delibera n. 8 del Comitato di Indirizzo in data 9 giugno 2019

Con nota del Ministero del lavoro e delle politiche sociali n. 36/0011119/OSI-L-101 del 4 settembre 2019 è stata approvata, ai sensi dell'articolo 3, comma 2, del decreto legislativo 30 giugno 1994, n. 509, di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze, la delibera n. 8 adottata dal Comitato di indirizzo dell'ONAOSI in data 9 giugno 2019, concernente modifiche al *Regolamento della contribuzione*, limitatamente agli articoli 3, 4, 5 e 10.