

Opera nazionale assistenza orfani sanitari italiani (ONAOSI) – Delibera n. 11 del Comitato di Indirizzo in data 17 giugno 2017

Con decreto interministeriale del 16 novembre 2017 sono state approvate, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 3, comma 2, lett. a), del decreto legislativo 30 giugno 1994, n. 509, di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze, le modifiche allo Statuto dell'ONAOSI, di cui al rogito del notaio Margherita Palma (Rep. n. 21.774 – Racc. n. 8.179) deliberate dal Comitato di indirizzo, con provvedimento n. 11, in data 17 giugno 2017.

Il relativo comunicato è stato pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale – Serie Generale n. 290 del 13 dicembre 2017.