Dichiarazione reddituale e patrimoniale ai sensi dell'art. 14 comma 1 lett. F. del D.lgs 33/2013

- 1) i diritti reali su beni immobili corrispondono a quelli indicati nella dichiarazione dei redditi congiunta 730/2019 che si allega alla presente;
- 2) Con riferimento ai beni mobili registrati il sottoscritto dichiara di possedere la seguente autovettura modello FIAT 500 Cv. Fiscali 16 immatricolazione anno 2015;
- 3) Il sottoscritto dichiara di possedere n.75 azioni Banca Etica;
- 4) Il sottoscritto dichiara che la propria moglie Giambanco Ninfa possiede n.19 azioni Banca Etica;
- 5) Non ci sono state variazioni nella situazione patrimoniale rispetto a quanto riportato nel 730/2019;

Ai sensi dell'art. 3 della Legge n.441/1982 il sottoscritto attesta che non sono intervenute variazioni nella situazione patrimoniale relativa all'ultima dichiarazione dei redditi.

IL sottoscritto attesta che per la propaganda elettorale ha sostenuto le spese come da rendiconto depositato alla Corte dei Conti di cui si allega copia.

Ai sensi dell'art 14 lettera f del D.lgs 33/2013 il sottoscritto dà evidenza del mancato consenso dei parenti entro il secondo grado a pubblicare i propri dati patrimoniali.

Sul Mio onore affermo che la dichiarazione risponde al vero.

25 FEB 2020